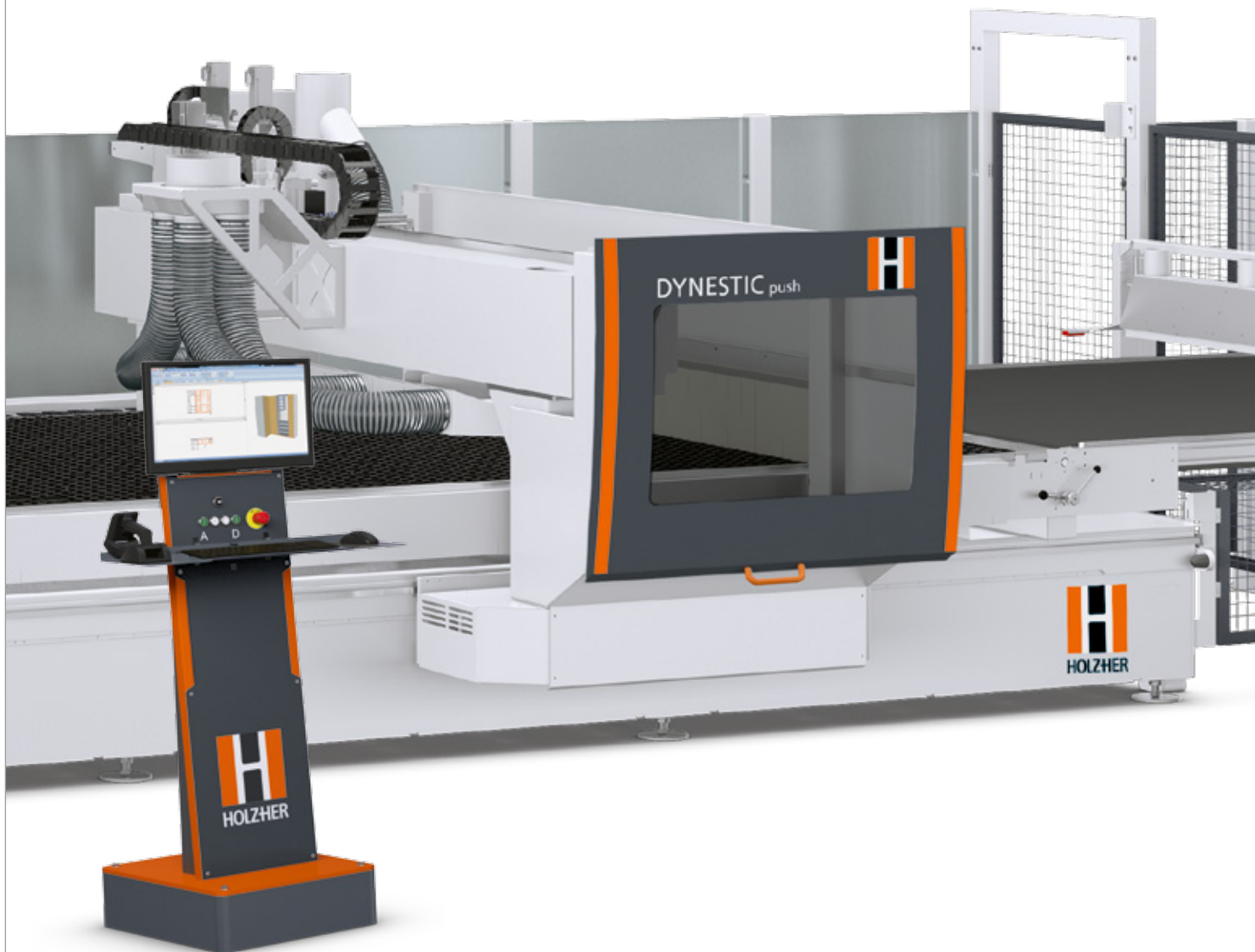


High-End Gantry-CNC

DYNESTIC 7532



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION





Unsere Leidenschaft gilt der Perfektion der Plattenbearbeitung

Unsere Ingenieure gehören zu den besten der Welt. Ihr visionäres Denken und außergewöhnliches Können sorgt dafür, dass unsere Maschinen heute zu den leistungstärksten, flexibelsten und sichersten der Welt gehören. Die Kunden schätzen an uns, dass wir hervorragende Produkte schnell und qualitativ hochwertig zu einem marktgerechten Preis entwickeln und fertigen können. Integrative, miteinander vernetzte Lösungen bestimmen weltweit die Produktion in der Holz- und Plattenverarbeitung.

HOLZ-HER bietet deshalb ein aufeinander abgestimmtes Programm und entwickelt grundsätzlich eine komplette Produktreihe, von der Einstiegsmaschine bis zum alle Leistungsbereiche umfassenden Topmodell. Parallel zu neuen Produkten werden alle Service-Aktivitäten und die Produktschulungen konzipiert. Somit wird dem Kunden zur Markteinführung nicht nur eine neue Maschine, sondern immer ein komplettes Leistungspaket angeboten. Dabei stehen praxisbezogene Lösungen und hoher Kundennutzen im Vordergrund.

Absolute Präzision in der Fertigung garantiert perfekte Ergebnisse beim Kunden.



Das können Sie von uns erwarten

- Wir wollen unsere Kunden und Partner optimal verstehen und mit innovativen Produkten und Serviceleistungen ihren Erfolg optimieren und vergrößern.
- Der enge Kontakt zu unseren Händlern, aber auch zu den Endkunden, den Schreibern, Innenausbauern und Industriebetrieben, ist eine besondere Stärke von HOLZ-HER.
- Überdurchschnittliche Leistungen in allen Bereichen zu erbringen, Zukunftsdenken, Kontinuität und Konsequenz in der Entwicklung und Konstruktion, Perfektion in der Produktion sowie intensive Beratung im Vertrieb und Service haben bei HOLZ-HER höchsten Stellenwert.
- Trends zu erkennen und möglichst vorwegzunehmen sind Schlüsselqualifikationen starker Unternehmen wie HOLZ-HER. Um dem gerecht zu werden, muss die Qualifikation jedes Einzelnen up to date sein. Deshalb ist die qualifizierte Ausbildung junger Menschen bei HOLZ-HER ein zentrales Thema.



Die WEINIG Gruppe – Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen

Innovative Spitzentechnologie, umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage: Die WEINIG Gruppe ist Ihr Partner, wenn es um profitable Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen geht. WEINIG Qualität und Wirtschaftlichkeit geben Ihnen den entscheidenden Vorsprung im weltweiten Wettbewerb, ob Handwerk oder Industrie.



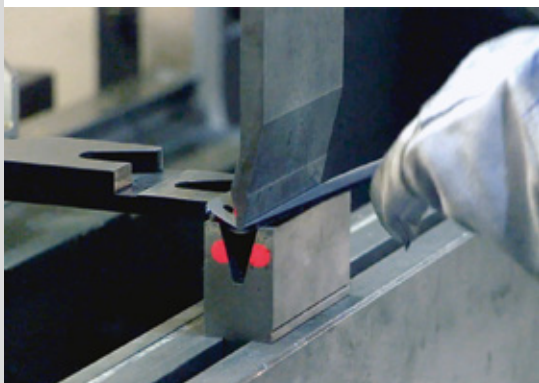
QUALITÄT

Lösungen von Profis für Profis

Überall auf der Welt, wo Profis präzise und wirtschaftlich mit Plattenwerkstoffen arbeiten, stehen Maschinen von HOLZ-HER und sind zuverlässig Tag für Tag im Einsatz. Um im harten Wettbewerb bestehen zu können, müssen wir immer wieder besser sein als andere. Für HOLZ-HER Mitarbeiter ist es Alltag, große, komplexe Arbeitsinhalte zu verantworten und auch im kleinsten Detail auf hundertprozentige Qualität zu achten. Unsere Mitarbeiter denken und handeln immer als Partner unserer Kunden.

Die Produktion ist das Herzstück eines Industrieunternehmens. Unsere modernen Fertigungstechniken am HOLZ-HER Produktionsstandort in Voitsberg in der Steiermark sind entscheidend für die hohe Qualität, Flexibilität und die wirtschaftlichen Herstellungskosten. Kernkompetenzen der Fertigung im Unternehmen zu halten, hat bei HOLZ-HER oberste Priorität. Dazu gehören zum Beispiel unser eigener Stahlbau mit allen technischen Einrichtungen – er hilft uns, kurze Lieferzeiten einzuhalten – oder der eigene Prototypenbau. Intensive Tests von Beginn an stellen sicher, dass auch der neueste Stand der Technik immer den hohen HOLZ-HER Qualitätsanforderungen entspricht. Und nicht zuletzt garantiert ein durchdachtes Dienstleistungskonzept im After-Sales-Bereich: Unsere Kunden können sich vom Start weg und ein Maschinenleben lang auf HOLZ-HER Maschinen verlassen.

Video
Image





Qualität in Eigenregie – von der Stahlplatte zur fertigen Maschine

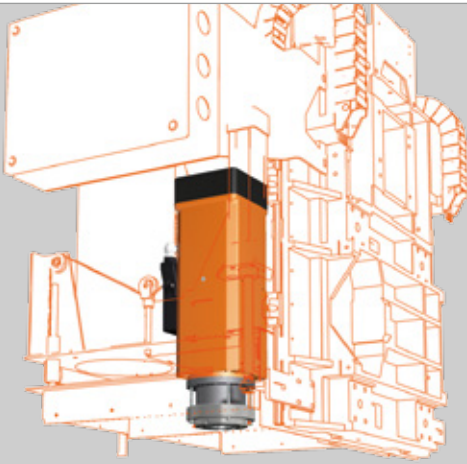
- Bis zu 2200 Tonnen Stahl und Aluminium werden im eigenen HOLZ-HER Gestellbau verarbeitet. Eine vollautomatisch beschickbare Laserschneideanlage übernimmt hier die optimierte Aufteilung von Stahlplatten bis zu einer Stärke von 25 mm. So kann HOLZ-HER für alle steifigkeitsrelevanten Konstruktionsteile die ideale Materialstärke verwenden.
- Mit einer Nennpresskraft von 400 Tonnen sorgen mehrere hydraulische Abkantpressen für die perfekte Form der Bauteile mittels automatischer Materialdickenmessung und Pressdrucksteuerung.
- Mit viel Sorgfalt werden die einzelnen Teile zusammenschweißt. Durch die optimal durchdachten Schweißvorrichtungen wird für Ihre Maschine eine hohe Qualitätskonstanz abgesichert.
- Auf mehreren Langbettfräsmaschinen werden die komplett geschweißten Gestelle hochpräzise gefräst. Sämtliche Flächen sind somit für den späteren Aufbau von Führungen und Aggregaten optimal vorbereitet.
- Nach der Reinigung und Lackierung gelangen die Gestelle zur Endmontage, wo sämtliche Aggregate und Komponenten aufgebaut werden.
- Vor der Verpackung und vor dem Versand wird eine aufwendige Endabnahme durchgeführt, bei der Ihre Maschine unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards geprüft wird.

DYNESTIC 7532 – Nesting und viel mehr

Die Gantry-CNC-Maschine DYNESTIC 7532 verschiebt die Grenze der Nestingtechnologie in neue Dimensionen. Solider Maschinenbau und Technik auf höchstem Niveau sorgen für hohe Fertigungskapazität und präzise gefertigte Werkstücke.

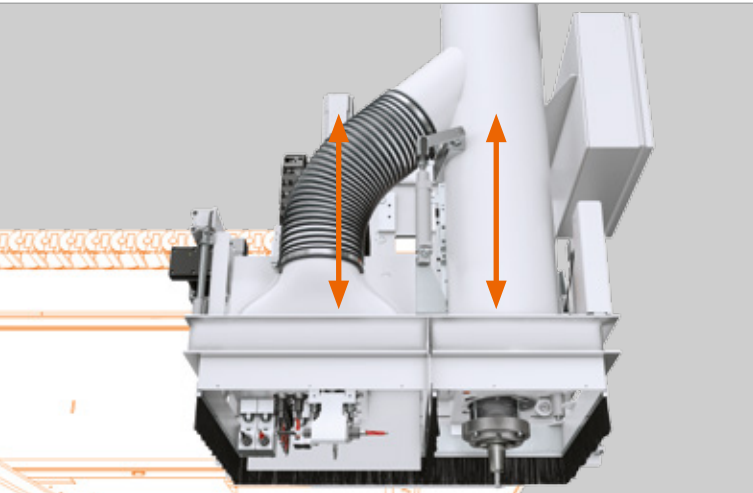
- Geschweißter Fahrständer in Gantry-Bauweise – hohe Steifigkeit, besonders stabil und belastbar.
- Zwei synchronisierte Servoantriebe in X-Richtung.
- Abgedeckte, geschliffene und gehärtete Prismenführungen in allen Achsen für überragende Präzision und Langlebigkeit.
- Hohe Dynamik und eine Vektorgeschwindigkeit von 120 m/min.
- High-Flow-Nestingtisch für optimale Vakuumverteilung.
- Durchzugstarke Präzisionsfrässpindeln mit 8 kW bzw. 12 kW luftgekühlt und 10 kW flüssiggekühlt zur Auswahl.





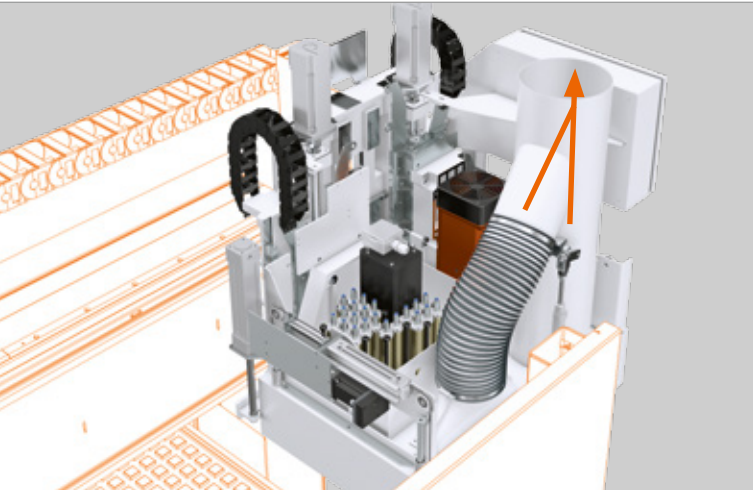
Hybridgelagerte Präzisionsfrässpindel

- 8 kW Leistung (Standard luftgekühlt)
- Leistungsstarke Frässpindel optional:
12 kW luftgekühlt,
10 kW flüssiggekühlt.



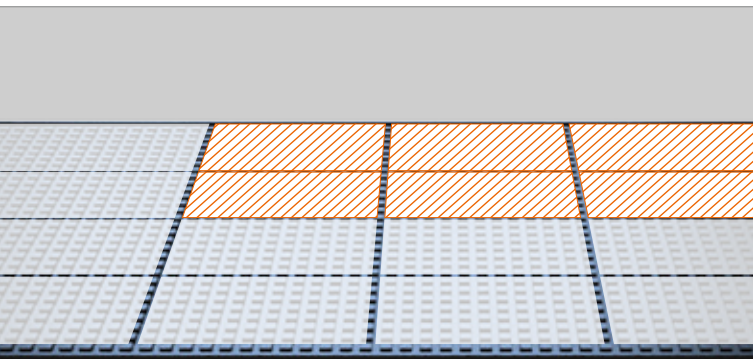
Höchste Dynamik

Mit zwei Z-Achsen und Absaugoptimierung.





Intelligentes Absaugmanagement

Mit automatischer Umschaltung von Frässpindel auf Bohraggregat.



High-Flow-Nestingtisch

High-Flow-Nestingtisch mit 1-Feld- oder 16-Feld-Vakuum – softwaregesteuert.

Feldsteuerung:  aktiv
 inaktiv

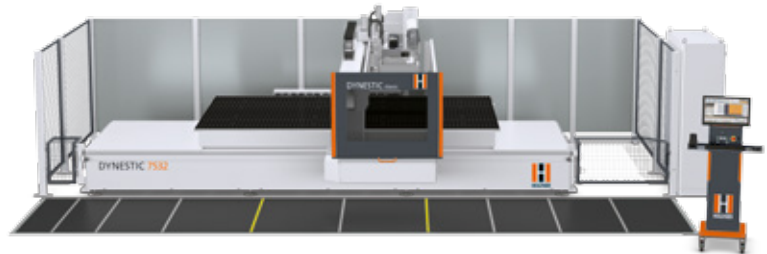
Perfekt konfektioniert für Ihre Anwendung

Wählen Sie die Einzelmaschine classic oder eine der automatischen Varianten.

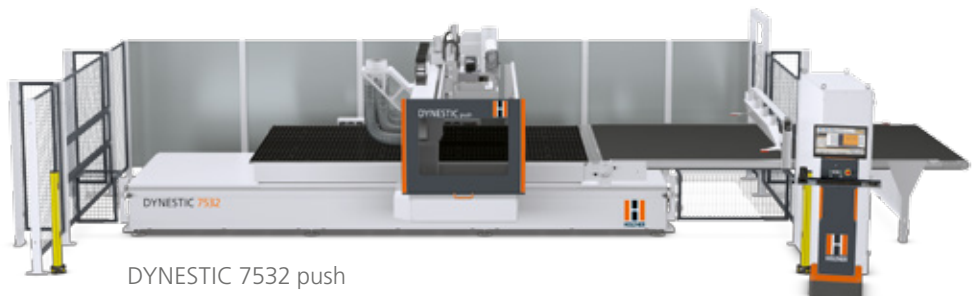
Die push-Version schiebt das fertige Nest auf das Förderband und reinigt den Maschinentisch für die nächste Bearbeitung.

Die automatic-Variante ist ideal für hohe Leistungen – auch in Losgröße 1 – in Kombination mit dem automatischen Plattenhandlingsystem STORE-MASTER 5110 von HOLZ-HER.

Komplette Plattenstapel bearbeiten Sie hocheffizient mit der DYNESTIC 7532 lift und dem serienmäßigen Hubtisch.



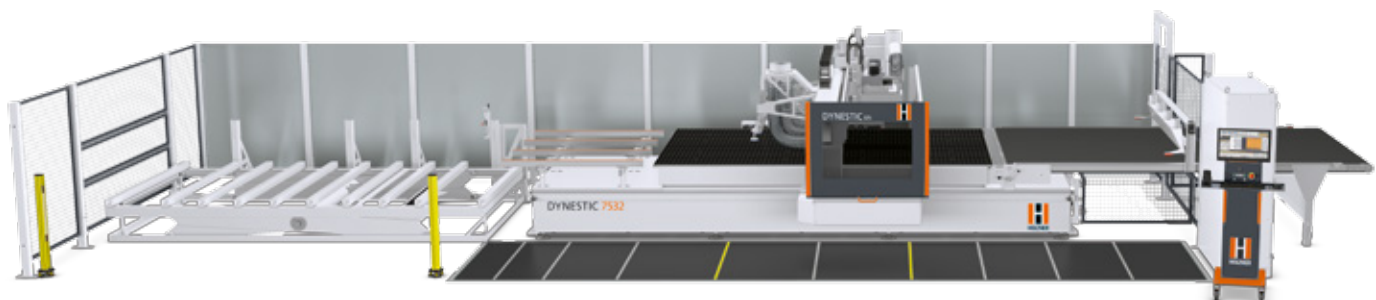
DYNESTIC 7532 classic



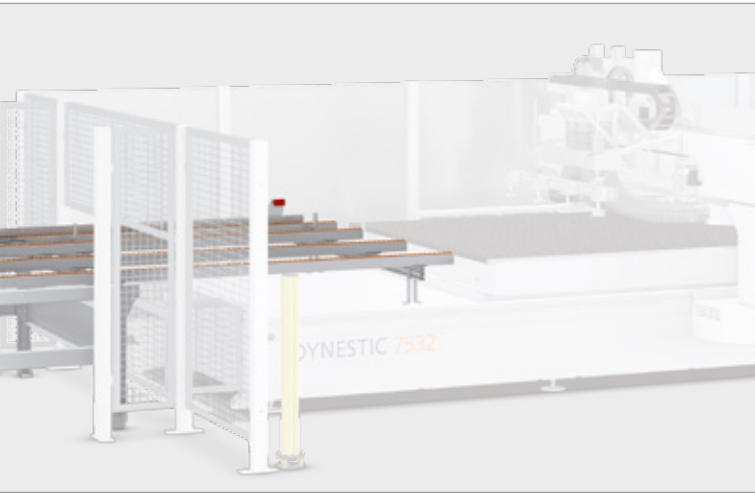
DYNESTIC 7532 push



DYNESTIC 7532 automatic



DYNESTIC 7532 lift



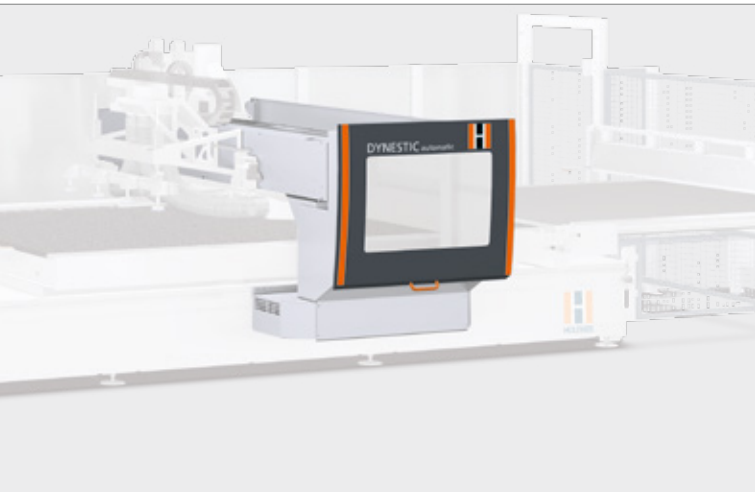
Einlaufbereich

- Einlaufrollenband mit integriertem Riemenförderer. Perfekt zum Kombinieren mit dem STORE-MASTER 5110 Plattenhandlingsystem.
- Alternativ: solider Scherenhubtisch mit Lichtschrankensteuerung. Ideal für das Handling kompletter Plattenpakete.



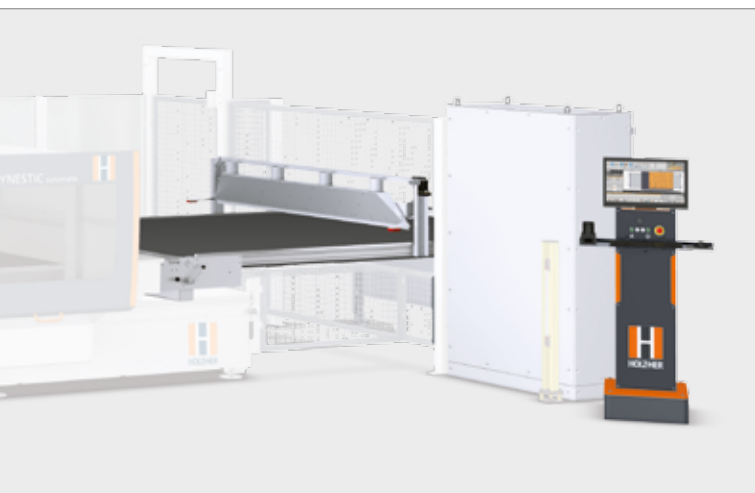
Beladeinheit

- Einzugsvorrichtung zum automatischen Positionieren der Platte auf dem Nestingtisch. Inklusive automatischer Querpositionierung zur Anschlagleiste.
- Optional mit zweitem Vakuumkreis und zusätzlichen Saugern für schweres Material und unterschiedliche Plattenbreiten.



Abschieber

- Softwaregesteuerter Abschieber mit integrierter Absaugung. Motorische Höhenpositionierung zur Abreinigung des fertigen Nests und der Verschleißplatte.
- Integrierte Unterflurabsaugung am Ende des Maschinentisches.



Auslaufbereich

- Abschiebe-Förderband mit Lichtschrankensteuerung und Fußpedal.
- Optional mit motorisch gesteuerter Absaugung über dem Förderband zur Abreinigung der Plattenoberfläche.

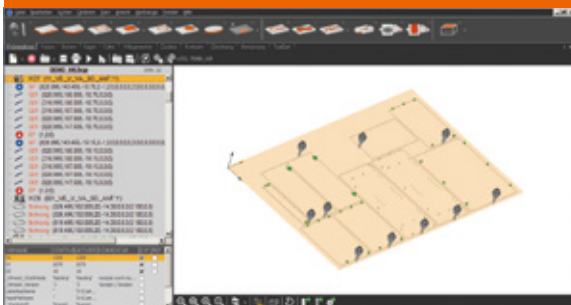
Das perfekte Softwarepaket für alle Nestingbearbeitungen

- Effektive und komfortable Programmierung mit dem CAMPUS/NC-Hops Softwarepaket.
- Durchgängige Bedienoberfläche inklusive aCADemy CAD-Modul. Auch für den professionellen DXF/DWG-Import zur Maschine.
- HOLZ-HER BetterNest-Software erhältlich für Rechteck- und Freiformverschachtelung mit intelligenter Verschnittoptimierung.
- Die offene Softwarearchitektur ermöglicht vielseitige Importmöglichkeiten zur Anbindung an Branchenprogramme.



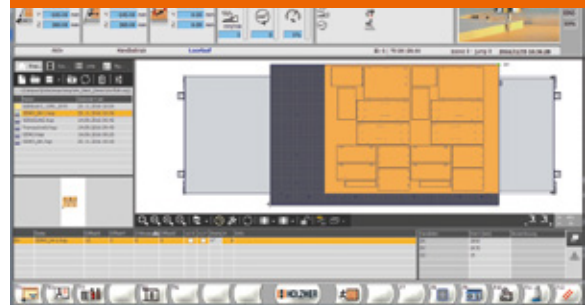
Perfekte Bedienbarkeit dank ergonomischem Bedienpult und 21,5"-Bildschirm im 16:9-Format.

CAMPUS/NC-Hops



Einfachste Programmierung

CAMPUS/NC-Hops



Jobliste

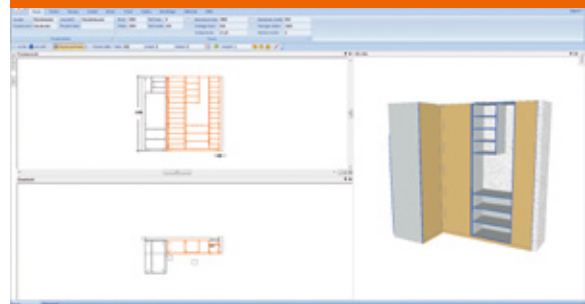
BetterNest



Rechteckschachtelung

Freiformschachtelung

CabinetControl



CabinetControl Base

Die Ausstattung in der Übersicht

Maschine	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 push	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 automatic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 lift	Optionen
Bearbeitungsmaß in X-Richtung	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	
Bearbeitungsmaß in Y-Richtung	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	
Vektor- geschwindigkeit	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min	
Fräsaggregat	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	12 kW, luftgekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹ 10 kW, flüssiggekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹
Bohrkopf L (Standard)	Bohrkopf L 15 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf L 15 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf L 15 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf L 15 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	
Bohrkopf XL (Option)	Bohrkopf XL* 19 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf XL* 19 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf XL* 19 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	Bohrkopf XL* 19 Spindeln (9 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	* Doppelbohrspindel in Y-Richtung *** Vertikalbohrspindel mit doppelter Vorlegekraft
Bohrkopf XXL (Option)	Bohrkopf XXL** 34 Spindeln (34 V)	Bohrkopf XXL** 34 Spindeln (34 V)	Bohrkopf XXL** 34 Spindeln (34 V)	Bohrkopf XXL** 34 Spindeln (34 V)	*** zusätzliche Nutsäge in Y-Richtung ** zusätzliche Nutsäge in X-Richtung
Automatisierung	x	x	Beladetisch mit Einführrollenbahnen und Riemenförderer	Hubtisch mit Einführrollenbahnen	
	x	x	Einzugsvorrichtung mit Querpositionierung	Einzugsvorrichtung mit Querpositionierung	
	x	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	
	x	Abnahmetisch mit Förderband	Abnahmetisch mit Förderband	Abnahmetisch mit Förderband	
Werkstückauflage	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumfeld	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumfeld	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumfeld	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumfeld	16-Feld-Vakuum Software gesteuert
Schutzeinrichtung	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	3-Feld Trittmatte
Werkstück- aufspannung	500 m ³ /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m ³ /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m ³ /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m ³ /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	zusätzliche Vakuumpumpe: 250 m ³ /h oder 500 m ³ /h wartungsarmer Trockenläufer
Werkzeugwechsler	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	1-fach-X/Y-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung
					18-fach-Tellerwechsler mitfahrend (anstelle von Pick-Up)
Software	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul nd CabinetControl Base	CAMPUS-Software Bürolizenz BetterNest Rechteckschachtelung BetterNest Freiformschachtelung

Standard

Option

x

Nicht möglich

Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweise:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

D – HOLZ-HER 3571 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 12.05.2017 – Erstausgabe: 12.05.2017

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Deutschland
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe