Power pur mit Technologie für Höchstleistungen

ZENTREX 6215

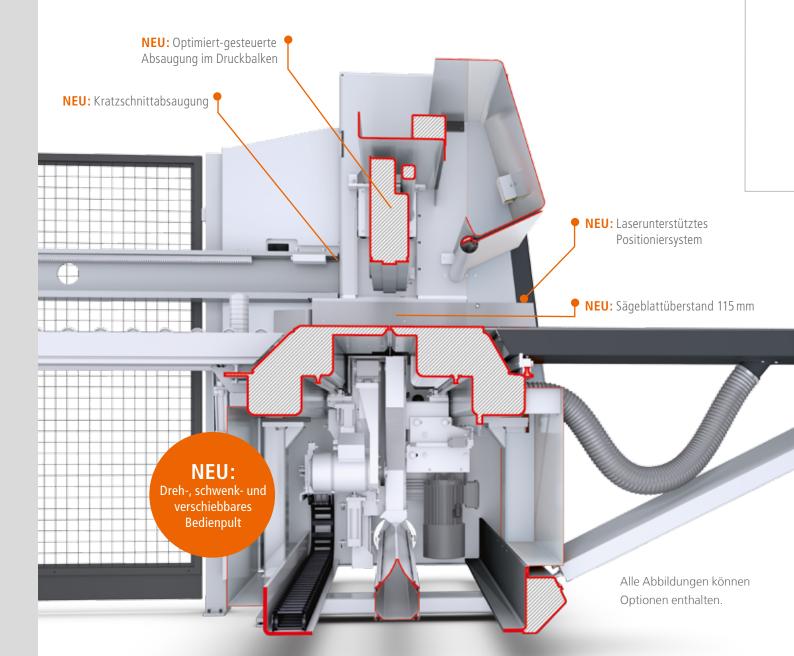


HOLZHER

Perfekter Zuschnitt im gehobenen Handwerk mit Serienfertigung

Wenn langjährige Sägenerfahrung mit neuester Technik kombiniert wird, heißt das Ergebnis: ZENTREX. Leistungsstarke Handwerksbetriebe erreichen oft schon Industrieniveau. Die ZENTREX 6215 wurde exakt für dieses Anforderungsprofil entwickelt. Mit einem Sägeblattüberstand von 115 mm, den kraftvollen Aggregaten und der Vielzahl an intelligenten Steuerungsfunktionen wird Sie die ZENTREX 6215 auch bei großen Serienzuschnitten begeistern.

Highlights der ZENTREX 6215 sind das neu entwickelte 2-Stufen-Absaugmanagementsystem für einen perfekt sauberen Schnittbereich, das laserunterstützte Anzeigesystem für eine fehlerfreie Teile-Identifizierung bei der Queraufteilung und die durchgängige, auf allen Achsen standardmäßig verbaute, hochwertige Linearführungstechnik. Das vollintegrierte HOLZ-HER Softwarepaket ist die umfassende Lösung für Ihren Zuschnitt und über das ergonomisch dreh-, schwenk- und verschiebbare 21,5"-Bedienterminal haben Sie Ihre aktuellen Aufträge immer im Blick.



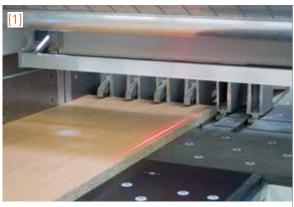
INNOVATION 1

Laserunterstütztes Anzeigesystem für eine fehlerfreie Teile-Identifizierung bei der Queraufteilung.

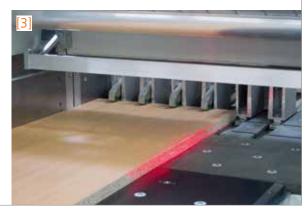
Millimetergenaues Laserpositioniersystem

Für Plattengrößen, die trotz 3D-Bildschirmsimulation schwer in Länge oder Breite zu unterscheiden sind, bietet die ZENTREX 6215 ein millimetergenaues Laserpositioniersystem. Ihr Vorteil: Ein Nachmessen der Platten oder ein falsches Einlegen in die Maschine gehören damit der Vergangenheit an. Zudem minimieren Sie Fehlschnitte und Ausschussteile.

- [1] Streifen ist zu breit
- [2] Streifen ist zu schmal
- [3] Richtiger Streifen







Für jede Anwendung die richtige Lösung

- **power** für maximale Schnittleistung
- dynamic für die Lageranbindung
- **lift**für die Stapelverarbeitung
 über Hubtisch

Kunststoffpaket

Damit können Sie Ihre Maschine auch für das Sägen von Kunststoff und NE-Metallen vorbereiten.



Drehzahlregelung



Ionisierungseinrichtung



Sprüheinrichtung



Geschlossener Druckbalken

INNOVATION 2

2-Stufen-Absaugmanagementsystem:
Maximale Absaugleistung durch die Synergie der
Einzelfunktionen "Dust Control" und "Clean Protection"



Dust Control – die programmgesteuerte Absaugung

Die Schnittpositionserkennung steuert optimiert alle Absaugöffnungen im Druckbalken. Damit haben Sie jederzeit die höchste Absaugleistung direkt am Sägeblatt und immer einen sauberen Maschinentisch. Nicht benötigte Absaugöffnungen werden automatisch geschlossen – können aber bei Bedarf manuell über die Steuerung angepasst werden.



Clean Protection – für Kratzschnitte

Beim Kratzschnitt verhindert eine mitfahrende, intelligente Absaugeinrichtung hinter dem Sägeblatt das unkontrollierte Wegfliegen von Spänen und Staub während des Schneidvorganges. Somit bleibt Ihr Maschinentisch auch bei sehr schmalen Säumungen (Kratzschnitten) sauber.

ZENTREX 6215-Baureihe

ZENTREX 6215	power	dynamic	lift
Maschinendaten Schnittlänge Schnittbreite	3300 mm 4300 mm 3100 mm 4250 mm	3300 mm 4300 mm 3100 mm 4250 mm 6500 mm	4300 mm 4200 mm
Beschickung	Über Vakuum-Lagersystem (direkt)	Über Vakuum-Lagersystem (direkt) und / oder Riemenförderer	Über Hubtisch
	Paketausrichter	Paketausrichter	Paketausrichter
Sägeblattüberstand	115 mm	115 mm	115 mm
Hauptsägeaggregat	15 kW	15 kW	15 kW
	18 kW	18 kW	18 kW
	21 kW, Drehzahlregelung	21 kW, Drehzahlregelung	21 kW, Drehzahlregelung
	Ø 400 mm Sägeblatt	Ø 400 mm Sägeblatt	Ø 400 mm Sägeblatt
	Schnitthöhenautomatik	Schnitthöhenautomatik	Schnitthöhenautomatik
	Manuelle Zentralschmierung	Manuelle Zentralschmierung	Manuelle Zentralschmierung
	Automatische Zentralschmierung	Automatische Zentralschmierung	Automatische Zentralschmierung
	Kunststoffpaket	Kunststoffpaket	Kunststoffpaket
Vorritzaggregat	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
	Ø 180 mm Sägeblatt	Ø 180 mm Sägeblatt	Ø 180 mm Sägeblatt
	Drehzahlregelung	Drehzahlregelung	Drehzahlregelung
	Elektrische Verstellung	Elektrische Verstellung	Elektrische Verstellung
Postforming	Ø 280 mm Sägeblatt	Ø 280 mm Sägeblatt	Ø 280 mm Sägeblatt
Nutschnitteinrichtung	Elektrische Positionierung	Elektrische Positionierung	Elektrische Positionierung
Sägewagenvorschub Vorwärts/rückwärts	1 – 100 m/min 130 m/min	1 – 100 m/min 130 m/min	1 – 100 m/min 130 m/min
Breitenanschlag Positionierung/Rücklauf	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min
Werkstückspannzangen	3 Doppelfingerspannzangen	3 Doppelfingerspannzangen	3 Doppelfingerspannzangen
	3–7 Streifenspannzangen	3–7 Streifenspannzangen	4–7 Streifenspannzangen
	Intelligente Werkstückspannzangen	Intelligente Werkstückspannzangen	Intelligente Werkstückspannzangen
	Umschaltbarer Spannzangendruck	Umschaltbarer Spannzangendruck	Umschaltbarer Spannzangendruck
	Winkelschnittspannzange	Winkelschnittspannzange	-
Winkelanpresser	Elektrisch gesteuert	Elektrisch gesteuert	Elektrisch gesteuert
	Twin press (2 Rollen)	Twin press (2 Rollen)	Twin press (2 Rollen)
Maschinen- und Auflagetische	Bedüst	Bedüst	Bedüst
Absaugmanagement	Dust Control	Dust Control	Dust Control
	Clean Protection	Clean Protection	Clean Protection
Positionierhilfen (Laser)	Für Queraufteilung	Für Queraufteilung	Für Queraufteilung
	Für Längsaufteilung	Für Längsaufteilung	Für Längsaufteilung

Standard Option X Nicht möglich

Produktbroschüren und viele Videos finden Sie unter WWW.holzher.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3676 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne Drucklegung: 25.04.2018 – Erstausgabe: 25.04.2018

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH Plochinger Straße 65 72622 Nürtingen Deutschland T +49 (0) 7022 702-0

T +49 (0) 70 22 702-0 kontakt@holzher.com www.holzher.com