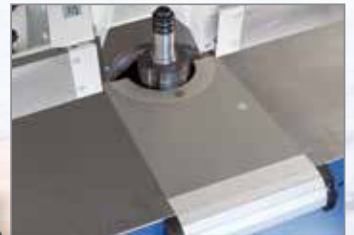


245|10 245|20 245|30 245|40 245|50



Schwenk-Fräsmaschinen



Weil das Ergebnis zählt.



**PANHANS Schwenk-Fräsmaschinen**

**Funktionen auf die es ankommt**



Zeromaster, die schnellste Art, das Fräs Werkzeug mit der Oberkante bündig zur Tischplatte automatisch einzustellen.

Die Positioniersteuerungen für Höhen- und Schwenkverstellung sind logisch aufgebaut und einfach zu bedienen. Über die +/-Tasten wird die Spindel manuell verstellt, durch kurzes Antippen erfolgt die Verstellung um 0,1 mm/°, über die Tastatur kann die gewünschte Position eingegeben und über Startfreigabe angefahren werden. Gemessene Differenzmaße können auch separat eingegeben werden. Als mehrachs-gesteuerte Fräsmaschine steht das Modell 245/50 zur Verfügung.



Fränschläge aus stabilem Alu-Druckguss sorgen für eine präzise Einstellung des Fränschlag mit Parallelverstellung über Handrad, zum Großteil mit Messuhr für die sofortige Maßbestimmung des Werkzeugdurchmessers und der Falztiefe.



Solide Maschinenständer für alle Maschinen im Baukastensystem mit schweren, doppelseitigen Gußsegmenten, 3-fach verschraubt und 2-fach verstiftet für optimale Parallelführung.

Fräsaggregat am Maschinenständer montiert, eventuell auftretende Vibrationen durch unwuchtige Werkzeuge werden in den Maschinenständer abgeleitet und nicht auf den Tisch.

Der lange Lagerabstand und spezielle Kugellager sind Garant für einen vibrationsfreien und ruhigen Lauf der Maschine.



Feingehobelte Gusstischplatten, starkwandig verrippt sorgen für optimale Gleiteigenschaften.



Der Tischschieber SlidePlate ermöglicht die werkzeuglose schnelle und stufenlose Anpassung der Tischöffnung an die unterschiedlichen Werkzeugdurchmesser, dies ist speziell bei geschwenkter Spindel von Vorteil.

Die Stabilität ist enorm hoch, da auch beim Einbau des Tischschiebers die Gussplatte nicht durchbrochen ist und es sind keine Störkanten vorhanden.



Wegschwenkvorrichtungen stehen in handhydraulischer und elektrischer Ausführung zur Verfügung. Sie sorgen dafür, dass der Fränschlag bei Bogenfräsarbeiten schnell und ohne Kraftanstrengung vom Tisch abgehoben und nach hinten geschwenkt werden kann.

**Eigener Service und Kundendienst.**

CE geprüft

**SI-TEC**  
SICHERHEITSTECHNIK  
by  
HOKUBEMA

Made in Germany

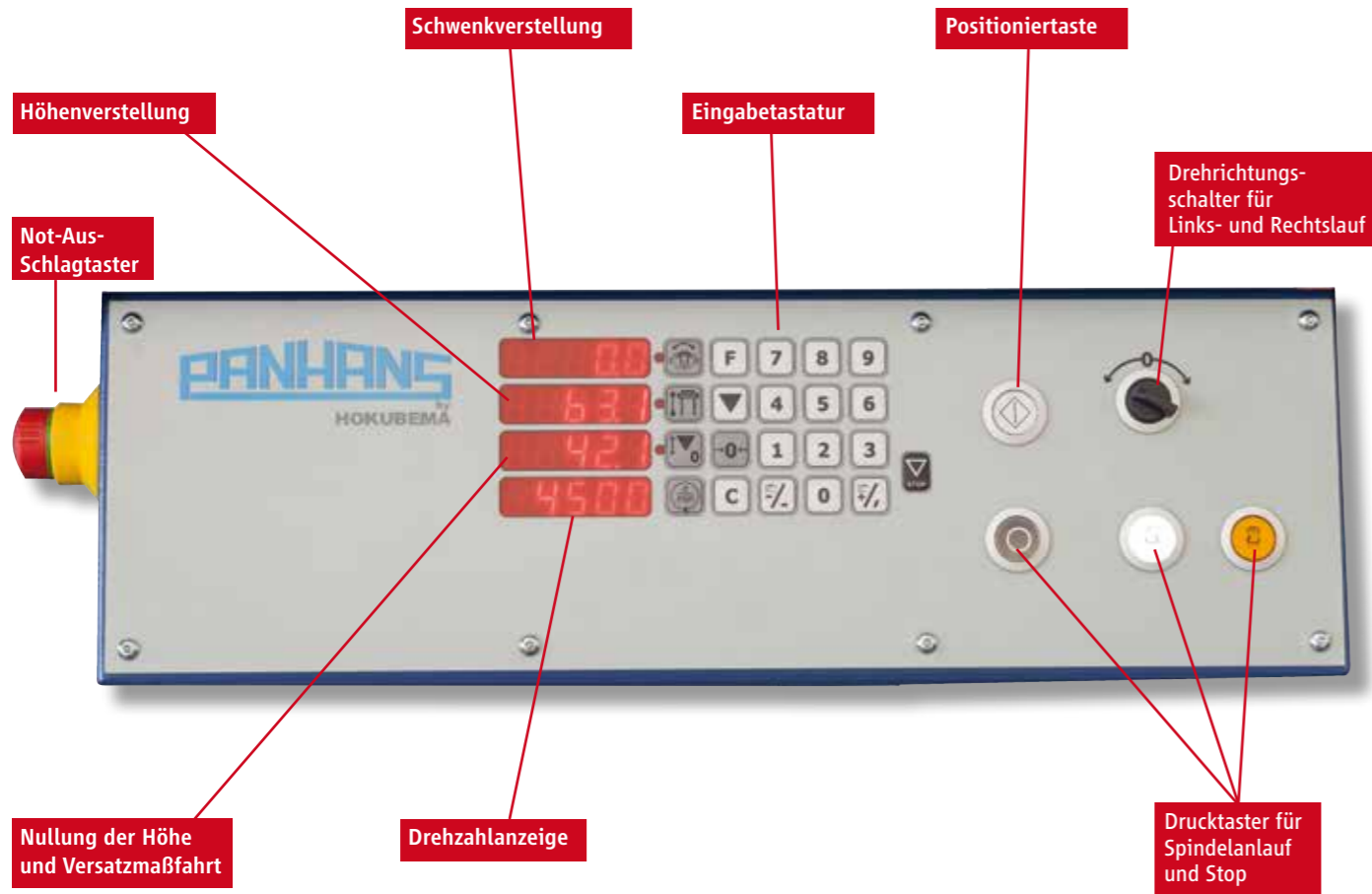
BG-Holzstaubgeprüft

GS  
geprüfte Sicherheit

QUALITÄT  
Sicherheit

DEUV Test  
HO 111024

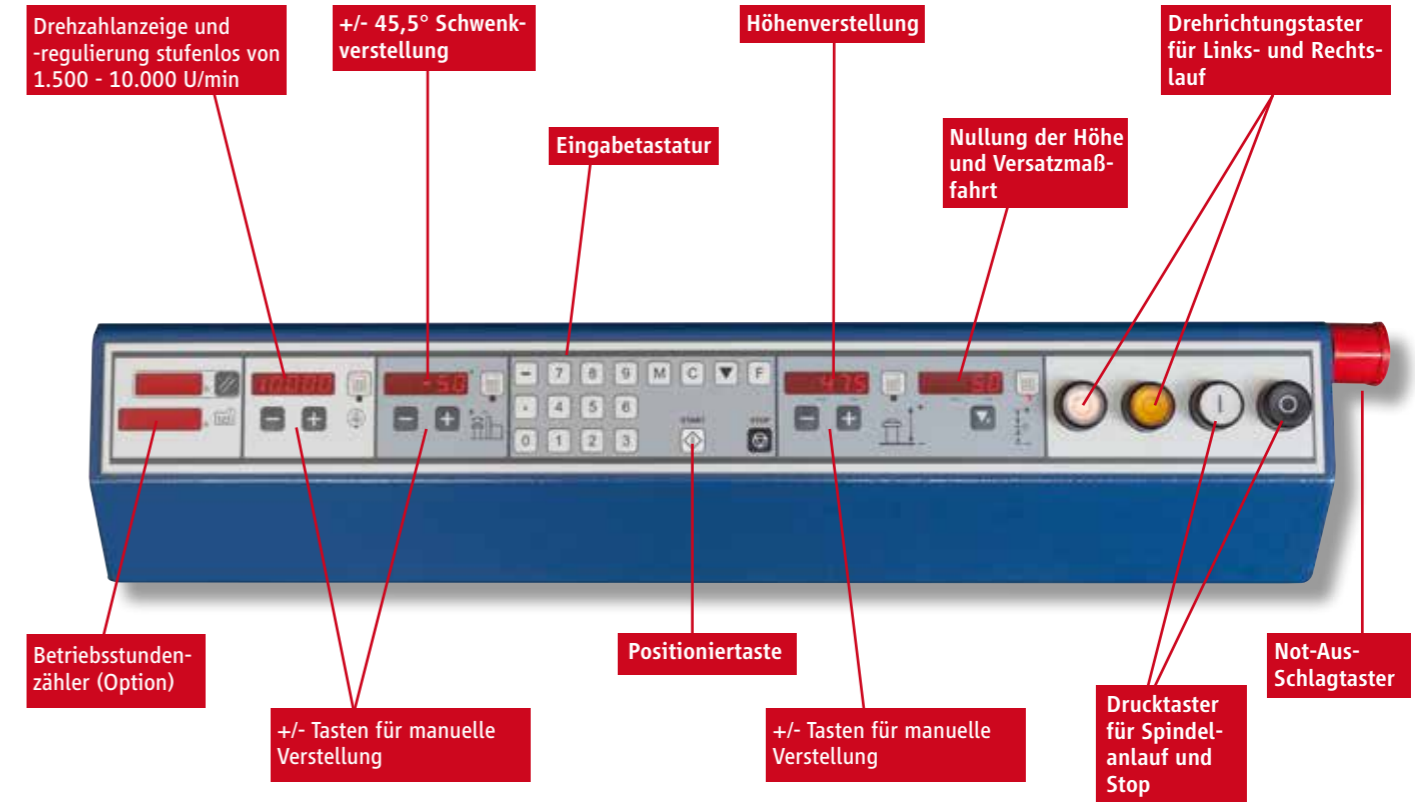
DEUV Test  
HO 111025  
holzstaubgeprüft



**Standard bei 245I20:**

- Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit Nullung der Höhe und Versatzmaßfahrt

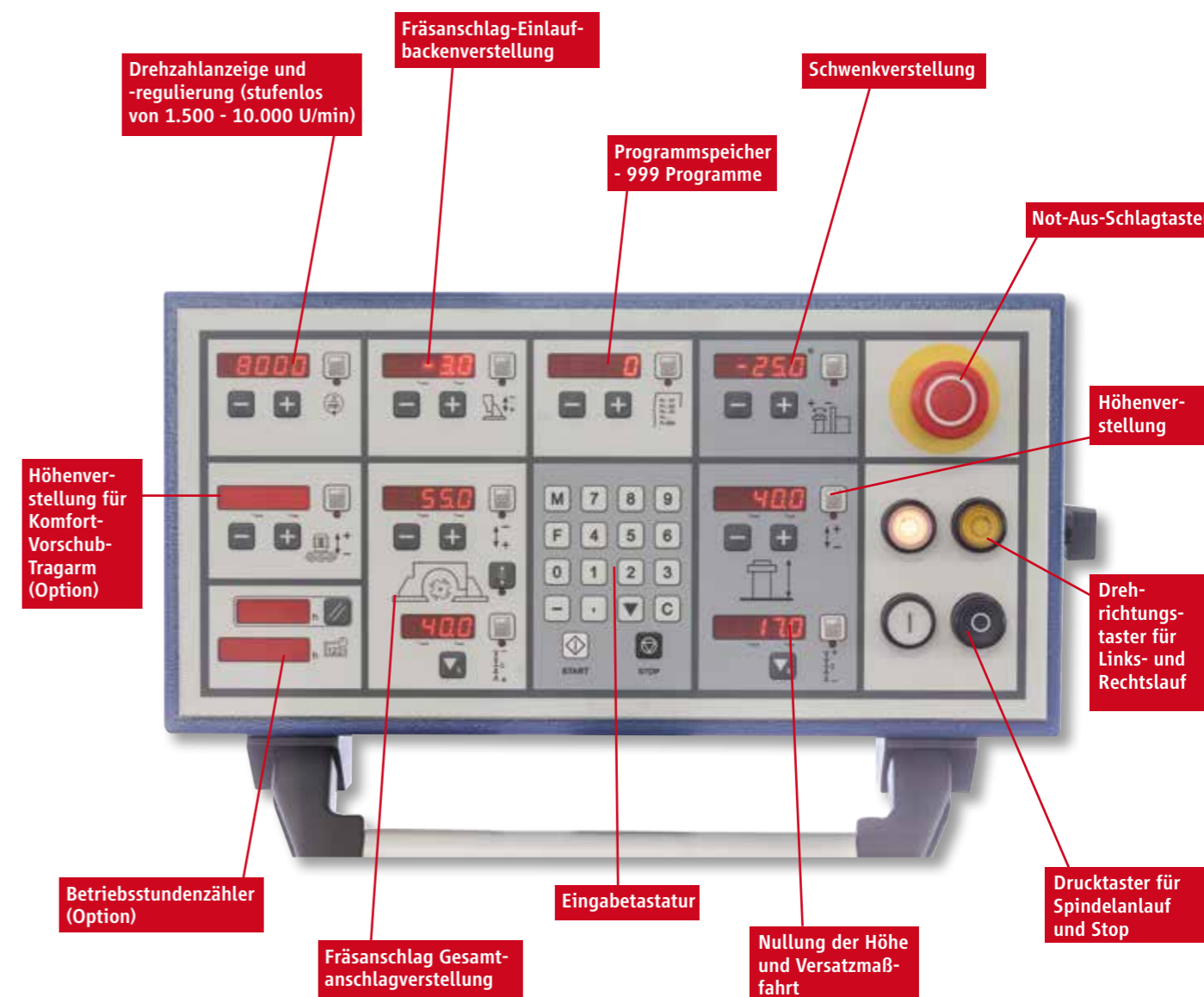
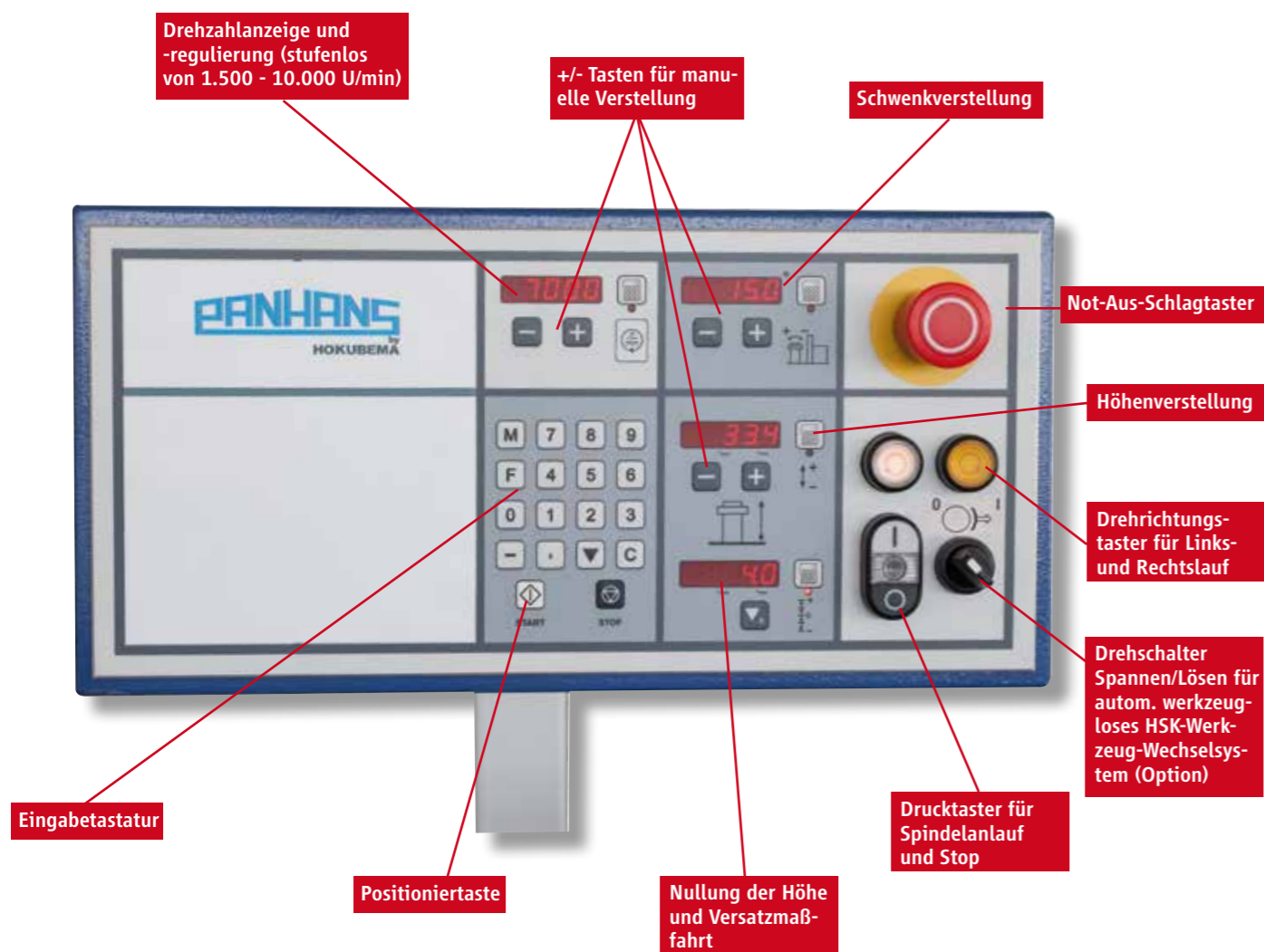
- Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen
- Drucktaster für Spindelanlauf und Stop
- Links- und Rechtslauf



**Standard bei 245I30 und 245I40:**

- Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung und Drehzahlverstellung mit elektronischen Positions- und Drehzahlanzeigen

- Drucktaster für elektronischen Sanftanlauf und Stop
- Links- und Rechtslauf



Funktionen identisch mit Positioniersteuerung unten!

**Zubehör/Option bei 245|30 und 245|40:**  
- Bedienpult in Augenhöhe, ergonomisch und bedienerfreundlich, montiert auf der rechten Seite hinter der Tischplatte (anstelle Bedienpult unten)

- Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung und Drehzahlverstellung, mit elektronischen Positions- und Drehzahlanzeigen
- Drucktaster für elektronischen Sanftanlauf und Stop
- Links- und Rechtslauf

**Standard bei 245|50:**  
- 4-Achs-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung und Drehzahlverstellung, Gesamtanschlag und Teilanschlag rechts

- 999 frei belegbare Programmspeicherplätze
- Bedienpult oben, ergonomisch und bedienerfreundlich
- elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen
- Drucktaster für Spindelanlauf und Stop
- Links- und Rechtslauf

245|10

245|20

im Überblick

im Überblick

245|30

245|40

245|50

### Solide Technik - perfekte Funktion

Schon die Basismodelle 245|10 und 245|20 machen das Arbeiten mit maximaler Präzision und auf höchstem Qualitätsniveau möglich, da sie über die selbe Aggregat-technik verfügen, wie die größeren Modelle.

Bei einer Motorleistung von 5,5 kW stehen in den Standardausführungen 4 Drehzahlen durch Riemenumlegung zur Verfügung.



245|10

- manuelle Höhen- und Schwenkverstellung der Frässpindel
- Anzeige über analoge Meßuhren
- Fräsanschlag 215 mit Multiplex-Anschlagplatten
- Gesamtverstellung über Handrad

245|20

- elektrische Höhen- / Schwenkverstellung der Frässpindel über Positioniersteuerung
- Fräsanschlag 216 mit Guss-Anschlagplatten
- Gesamtverstellung über Handrad mit LCD-Anzeige



Abbildung zeigt Optionen



245|30

- Positioniersteuerung für Höhen-, Schwenk- und Drehzahlverstellung an starrer Rahmenauflage
- feingehobelter Graugusstisch 1100 x 760 mm
- Frässpindel  $\varnothing$  30 mm und mit Schnellspaneinrichtung
- Fräsanschlag 216 mit Guss-Anschlagplatten
- Gesamtverstellung über Handrad mit LCD-Anzeige.

245|40

- Positioniersteuerung für Höhen-, Schwenk- und Drehzahlverstellung an ausziehbarer Rahmenauflage
- feingehobelter Graugusstisch 1340 x 800 mm
- Drehteller im Arbeitstisch
- Fräsdorn  $\varnothing$  30 mm und mit Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-80 und elektromechanischer Spindelarrretierung
- Fräsanschlag 216 mit Guss-Anschlagplatten
- Gesamtverstellung über Handrad mit LCD-Anzeige.



Abbildung zeigt Optionen

### Umfassend ausgestattet

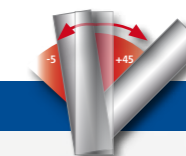
Die leistungsstärkeren Schwenk-Fräsmaschinen bieten schon in der Grundausstattung einen 7,5 kW starken Motor mit stufenloser Drehzahlregulierung (1500 - 10.000 U/min) sowie eine verschleißfreie, elektronische Motorbremse. Gestartet werden die doppelseitig schwenkbaren Frässpindeln (+/-45,5°) über Drucktaster mit elektronischem Sanftanlauf.



Abbildung zeigt Optionen

245|50

- 4-Achs-Positioniersteuerung für Höhen-, Schwenk- und Drehzahlverstellung, sowie Gesamt- und Einzelbackenverstellung des Fräsanschlages
- 999 frei belegbare Programmspeicherplätze
- Bedienpult in Augenhöhe, schwenk- und ausziehbar
- feingehobelter Graugusstisch 1340 x 800 mm mit ausziehbarer Rahmenauflage
- Fräsdorn  $\varnothing$  30 mm und mit Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-80
- elektromechanischer Spindelarrretierung
- elektronisch gesteuerter Fräsanschlag mit Gesamt- und Einzelbackenverstellung, mit Guss-Anschlagplatten



### Schwenk-Fräsmaschine 245|10

mit schwenkbarer Frässpindel, Ständer in moderner Stahlbauweise, doppelseitige Schwenkaggregatlagerung mit 2 kräftigen Segmentführungen, Tisch aus starkwandiger, hochverrippter und verwindungssteifer Gussausführung.

- Schwenkbereich der Frässpindel -5 / + 45,5°
- Riemenschnellspannvorrichtung
- Drucktaster für Spindelanlauf und -stop
- Links- und Rechtslauf
- feingehobelter Graugusstisch
- Maschinensteckdose
- abschließbarer Hauptschalter
- elektrische Motorbremse
- Frässhutz und Druckvorrichtung GAMMA V 1629
- Bogenfräsanschlag 1639 Tapoa

- Motorleistung 5,5 kW/7,5 PS (Option: 7,5 kW)
- Tischgröße 1100 x 760 mm
- Frässpindel 30 mm, nicht auswechselbar
- Einspannhöhe 140 mm



#### Manuelle Einstellräder



zur Höhen- und Schwenkverstellung.  
Analoge Messuhren zeigen die aktuellen Werte an.

#### 4 Drehzahlen



Abbildungen enthalten Optionen

3000/4500/6000/9000 U/min mit elektrischer Drehzahlanzeige und Riemenschnellspannvorrichtung.

#### Fräser-Schnellspannvorrichtung



Frässpindel 30 mm nicht auswechselbar mit Fräser-Schnellspanneinrichtung

#### Fräsanschlag 215

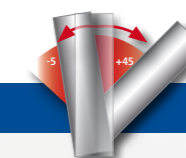


Gesamtverstellung über Handrad. Einzelbackenverstellung über einen Sterngriff und Skala, inkl. Multiplex-Anschlagplatten.

245|20

im Detail

im Detail



### Schwenk-Fräsmaschine 245|20

mit schwenkbarer Frässpindel, Ständer in moderner Stahlbauweise, doppelseitige Schwenkaggregatlagerung mit 2 kräftigen Segmentführungen, Tisch aus starkwandiger, hochverrippter und verwindungssteifer Gussausführung.

- Schwenkbereich der Frässpindel -5 / + 45,5°
- Option: -45,5° / + 45,5°
- Riemenschnellspannvorrichtung
- Drucktaster für Spindelanlauf und -stop
- Links- und Rechtslauf
- feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage
- Maschinensteckdose
- abschließbarer Hauptschalter
- elektrische Motorbremse
- Frässhut und Druckvorrichtung GAMMA V 1629
- Bogenfräsanschlag 1639 Tapoa

- Motorleistung 5,5 kW / 7,5 PS (Option: 7,5 kW)
- Tischgröße 1100 x 760 mm
- Frässpindel 30 mm, nicht auswechselbar
- Option: Schnellwechselsystem HSK-80
- Einspannhöhe 140 mm



Abbildungen enthalten Optionen

#### Positioniersteuerung



Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit elektr. Positions- und Drehzahlanzeige, sowie Nullung der Höhe und Versatzmaßfahrt.

#### 4 Drehzahlen



3000/4500/6000/9000 U/min mit Riemenschnellspannvorrichtung

#### Fräser-Schnellspannvorrichtung



Frässpindel 30 mm, nicht auswechselbar, mit Fräser-Schnellspanneinrichtung (optional: Schnellwechselsystem HSK-80)

#### Fräsanschlag 216



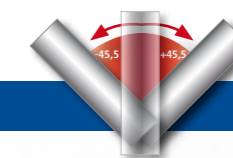
Fräsanschlag 216 Gesamtverstellung über Handrad und LCD-Anzeige, Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala, inkl. Gussanschlagplatten



245|30

im Detail

im Detail



### Schwenk-Fräsmaschine 245|30

mit beidseitig schwenkbarer Frässpindel, Ständer in moderner Stahlbauweise, doppelseitige Schwenkaggregatlagerung mit 2 kräftigen Segmentführungen, Tisch aus starkwandiger, hochverrippter und verwindungssteifer Gussausführung.

- Schwenkbereich der Frässpindel - 45,5 / + 45,5°
- Drucktaster mit elektronischem Sanftanlauf
- Links- und Rechtslauf
- feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage
- Maschinensteckdose
- abschließbarer Hauptschalter
- verschleißfreie, elektrische Motorbremse
- Frässhutz und Druckvorrichtung GAMMA V 1629
- Bogenfräsanschlag 1639 Tapoa

- Motorleistung 7,5 kW
- Tischgröße 1100 x 760 mm
- Frässpindel 30 mm, nicht auswechselbar
- Option: Schnellwechselsystem HKS-80
- Einspannhöhe 140 mm



#### 2-Achs-Positioniersteuerung



Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit elektr. Positions- und Drehzahlanzeige, sowie Nullung der Höhe und Versatzmaß

#### Stufenlose Drehzahlregulierung



Abbildungen enthalten Optionen

Stufenlose Drehzahlregulierung 1500 bis 10000 U/min mit elektron. Sanftanlauf und verschleißfreier Motorbremse

#### Fräser-Schnellspannvorrichtung



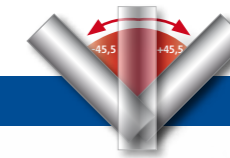
Frässpindel 30 mm, nicht auswechselbar, mit Fräser-Schnellspaneinrichtung (optional: Schnellwechselsystem HSK-80)

#### Fräsanschlag 216



Fräsanschlag 216 Gesamtverstellung über Handrad und LCD-Anzeige, Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala, inkl. Gussanschlagplatten





**Schwenk-Fräsmaschine 245|40**

mit beidseitig schwenkbarem Fräsdorn, Ständer in moderner Stahlbauweise, doppelseitige Schwenkaggregatlagerung mit 2 kräftigen Segmentführungen, Tisch aus starkwandiger, hochverrippter und verwindungssteifer Gussausführung.

- Schwenkbereich Fräsdorn - 45,5 / + 45,5°
- Drucktaster mit elektronischem Sanftanlauf
- Links- und Rechtslauf
- großer, feingehobelter Graugusstisch mit ausziehbarer Rahmenauflage
- Maschinensteckdose
- abschließbarer Hauptschalter
- verschleißfreie, elektrische Motorbremse
- Frässhut und Druckvorrichtung GAMMA V 1629
- Bogenfräsanschlag 1639 Tapoa

• Motorleistung	7,5 kW
• Tischgröße	1340 x 800 mm
• Fräsdorn *	30 mm, Schnellwechselsystem HSK-80
• Einspannhöhe	140 mm



**2-Achs-Positioniersteuerung**



Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit elektr. Positions- und Drehzahlanzeige, sowie Nullung der Höhe und Versatzmaß

**Stufenlose Drehzahlregulierung**



Stufenlose Drehzahlregulierung 1500 bis 10000 U/min mit elektron. Sanftanlauf und verschleißfreier Motorbremse

**Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-80**



mit Fräsdorn 30 mm, auswechselbar mit autom. elektromech. Spindelarr. optional: autom. werkzeuggest. HSK-Wechselsystem HSK-63F oder HSK-85 PowerLock

**Fräsanschlag 216**



Fräsanschlag 216 Gesamtverstellung über Handrad und LCD-Anzeige, Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala, inkl. Gussanschlagplatten

**Große Tischplatte mit Drehteller**



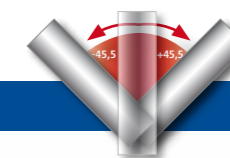
Drehteller zum Drehen des Fräsanschlages 216 auf dem Maschinentisch um 360°

**Ausziehbare Rahmenauflage**



Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm

Abbildungen enthalten Optionen



245|50

im Detail

im Detail



### Schwenk-Fräsmaschine 245150

mit beidseitig schwenkbarem Fräsdorn, Ständer in moderner Stahlbauweise, doppelseitige Schwenkaggregatlagerung mit 2 kräftigen Segmentführungen, Tisch aus starkwandiger, hochverrippter und verwindungssteifer Gussausführung.

- Schwenkbereich Fräsdorn - 45,5 / + 45,5°
- Drucktaster mit elektronischem Sanftanlauf
- Links- und Rechtslauf
- großer, feingehobelter Graugusstisch mit ausziehbarer Rahmenauflage
- Maschinensteckdose
- abschließbarer Hauptschalter
- verschleißfreie, elektrische Motorbremse
- Frässchutz und Druckvorrichtung GAMMA V 1629
- Bogenfräsanschlag 1639 Tapoa

• Motorleistung	7,5 kW
• Tischgröße	1340 x 800 mm
• Fräsdorn *	30 mm, Schnellwechselsystem HSK-80
• Einspannhöhe	140 mm



#### Positioniersteuerung - Bedienpult oben



4-Achs-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung, Gesamtfräs- und Teilanschlag, mit elektr. Positions- und Drehzahlanzeige sowie 999 frei belegbare Programmspeicherplätze

#### Stufenlose Drehzahlregulierung



Stufenlose Drehzahlregulierung von 1500 bis 10000 U/min mit elektronischem Sanftanlauf und verschleißfreier Motorbremse

#### Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-80



mit Fräsdorn 30 mm, auswechselbar mit autom. elektromech. Spindelarretierung optional: autom. werkzeugloses HSK-Wechselsystem HSK-63F oder HSK-85 PowerLock

#### Fräsanschlag



Fräsanschlag voll elektronisch gesteuert, Gesamtanschlag und Einzelbacke, mit Gussanschlagplatten

#### Ausziehbare Rahmenauflage

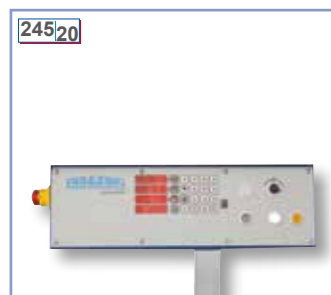


Rahmenauflage 1340 mm breit, ausziehbar bis ca. 970 mm

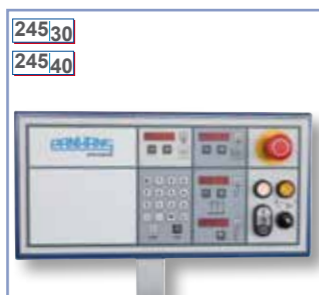
(Abbildung zeigt optionale Tischplattenverlängerung bis 2500 mm)

Abbildungen enthalten Optionen

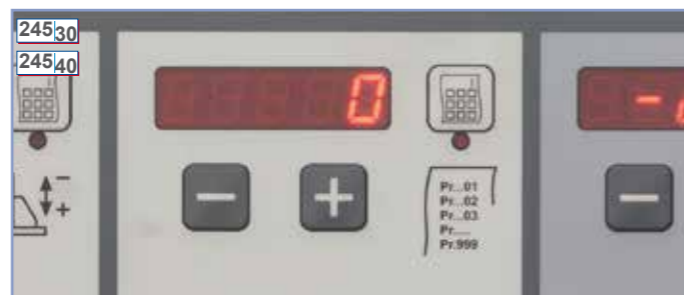
**Sonderausstattungen**



245|20  
245|30  
Bedienpult oben für 245|20  
Bedienpult oben für 245|30 + 245|40



245|30  
245|40  
Art.Nr. 4632  
Art.Nr. 4514



245|30  
245|40  
Programm-Modul  
für 999 frei belegbare Programmspeicherplätze  
Art.Nr. 4540



245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Zeromaster-Referenzmaßstellgerät, sorgt für kurze Rüstzeiten bei der Werkzeugkalibrierung  
Art.Nr. 2205



245|20  
Frässpindel, beidseitig schwenkbar +/-45,5°  
Art.Nr. 4541



245|10  
245|20  
245|30  
Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 892 mm  
Art.Nr. 4232



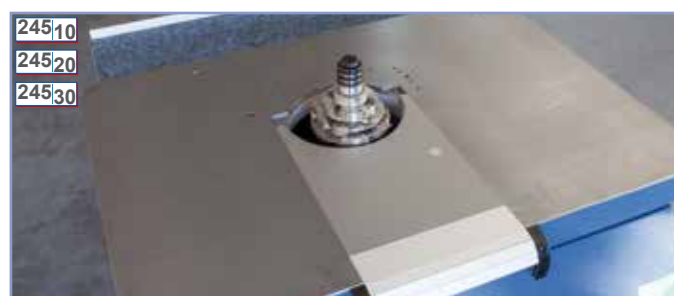
245|10  
245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Tischplattenverlängerung beidseitig für 245|10  
Tischplattenverlängerung beidseitig für 245|20 + 30  
Tischplattenverlängerung beidseitig für 245|40 + 50  
Art.Nr. 4630  
Art.Nr. 4465  
Art.Nr. 4215



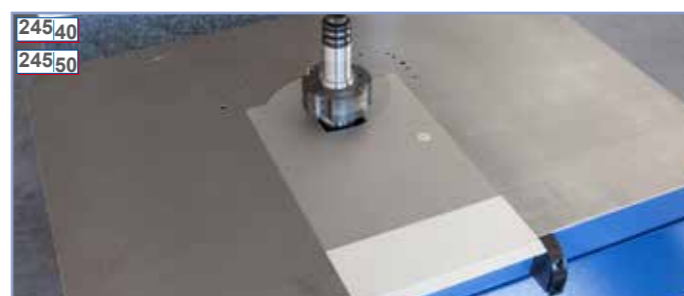
245|40  
245|50  
Tischplattenverlängerung einseitig für 245|40 + 50  
Art.Nr. 4217



245|10  
245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Rückschlagschutz 1648, zum sicheren Einsetzfräsen  
Art.Nr. 2002



245|10  
245|20  
245|30  
Tischschieber Slide Plate, kleine Tischplatte  
Art.Nr. 4467



245|40  
245|50  
Tischschieber Slide Plate, große Tischplatte  
Art.Nr. 4543



245|10  
Fräsanschlag 216, Gesamtverstellung über Handrad und LCD-Anzeige, Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala, inkl. Gussanschlagplatten  
Art. Nr. 4274



245|20  
245|30  
245|40  
Fräsanschlag 204, mit 2 Handrädern und 2 LCD-Anzeigen für Gesamt- und Einzelbackenverstellung, inkl. Komfortklemmung  
Art. Nr. 4404



245|10  
245|20  
245|30  
Drehteller zum Drehen des Fräsanschlages 216 auf dem Maschinentisch um 360°  
Art.Nr. 4466



245|10  
245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Set bestehend aus:  
• 3 Linealen 260 x 3 mm  
• 2 Linealen 260 x 6 mm  
• 1 Kehlblech aus Holz  
• 10 Gleitsteinen verdrehbar aus Messing mit Schrauben  
• 4 Gleitsteinen aus Stahl mit Schrauben  
• 1 Inbusschlüssel  
1 Satz Sicherheitslineale mit Kehlblech  
Art.Nr. 2093



245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Integralanschlagplatten 500mm (l + r)  
Integralanschlagplatten 500 mm (l) + 650 mm (r)  
Integralanschlagplatten 650 mm (l + r)  
Art.Nr. 4170  
Art.Nr. 4169  
Art.Nr. 4171



245|10  
245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Centrex 1624 Frässhut und Druckvorrichtung, sorgt für sicheres fixieren des Werkstückes  
Art.Nr. 2220



245|10  
245|20  
245|30  
245|40  
245|50  
Wegschwenkvorrichtung handhydraulisch, komfortables und sicheres Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlages  
Art.Nr. 4349



245|40  
245|50  
Comfort-Wegschwenkvorrichtung  
Elektromotorisches Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlages in eine neutrale Position  
Art.Nr. 4218

## Sonderausstattungen



Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-80 mit Fräsdorn 30 mm, auswechselbar mit autom. elektromech. Spindelarrretierung  
 HSK-80 für 245|20  
 HSK-80 für 245|30

Schnellwechsel-Fräsdorne  
 HSK-80, 30 mm / Einspannlänge 140 Art.Nr. 4443  
 HSK-80, 35 mm / Einspannlänge 140 Art.Nr. 4549.2  
 HSK-80, 40 mm / Einspannlänge 160 Art.Nr. 4444  
 HSK-80, 50 mm / Einspannlänge 160 Art.Nr. 4549.3  
 HSK-80, 1 1/4" / Einspannlänge 140 Art.Nr. 4517



Spannzangendorn HSK-80 Art.Nr. 4560



Spannzange HSK-80 Art.Nr. 4558  
 Spannzange HSK-63F Art.Nr. 4653  
 Spannzange HSK-85 Power-Lock Art.Nr. 4857



Spannzangenfutter HSK-63F Art.Nr. 4637  
 Spannzangenfutter HSK-85 Art.Nr. 4856  
 Power-Lock



Fräsdorn-Wechselsystem HSK-63 F Art.Nr. 4286  
 Fräsdorn-Wechselsystem HSK-85 Power-Lock Art.Nr. 4287

Schnellwechsel-Fräsdorne  
 Fräsdorn HSK-63 F 30 mm / Einspannlänge 80 mm Art.Nr. 4650  
 Fräsdorn HSK-63 F 30 mm / Einspannlänge 140 mm Art.Nr. 4631  
 Fräsdorn HSK-63 F 35 mm / Einspannlänge 140 mm Art.Nr. 4651  
 Fräsdorn HSK-63 F 40 mm / Einspannlänge 140 mm Art.Nr. 4633  
 Fräsdorn HSK-63 F 40 mm / Einspannlänge 180 mm Art.Nr. 4634  
 Fräsdorn HSK-63 F 50 mm / Einspannlänge 160 mm Art.Nr. 4652  
 Fräsdorn HSK-63 F 1 1/4" / Einspannlänge 140 mm Art.Nr. 4636

Fräsdorn HSK-85 PowerLock 30 mm/Einspannl. 80 mm Art.Nr. 4850  
 Fräsdorn HSK-85 PowerLock 30 mm/Einspannl. 140 mm Art.Nr. 4851  
 Fräsdorn HSK-85 PowerLock 40 mm/Einspannl. 140 mm Art.Nr. 4852  
 Fräsdorn HSK-85 PowerLock 40 mm/Einspannl. 180 mm Art.Nr. 4853  
 Fräsdorn HSK-85 PowerLock 50 mm/Einspannl. 160 mm Art.Nr. 4854  
 Fräsdorn HSK-85 PowerLock 1 1/4"/Einspannl. 140 mm Art.Nr. 4855



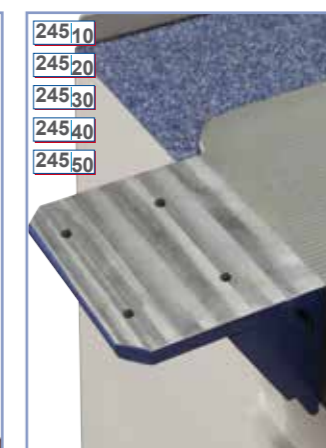
Vorschubapparat PV 84 Art.Nr. 4029  
 - 4 Rollen 120 x 60 mm  
 - 8 Geschwindigkeiten (2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33 m/min)  
 - Stativ mit verlängertem Auslegerarm 1050 mm  
 - Rechts- und Linkslauf  
 - Individuell horizontal und vertikal einsetzbar  
 - Individuell einstellbar



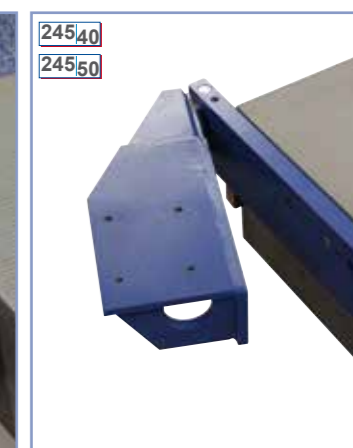
Vorschubapparat Variomatic 4N Art. Nr. 4638  
 - 4 Rollen (Rollenbreite geteilt 2 x 25 mm, Rollen ø 120 mm)  
 - stufenlose Geschwindigkeit 2 - 18 m/min  
 - Rechts-/Linkslauf  
 - schnelles Drehen von horizontalem auf vertikalen Betrieb  
 - einfaches Wegschwenken und Positionieren  
 - Memory-Lock-System für wiederholgenaue Fixierung  
 - Komfortstativ  
 - numerische Höhenanzeige  
 - Auslegerarm 1050 mm lang



Comfort-Vorschub-Tragarm, elektromotorisch höhenverstellbar, Positionierung über Achsenmodul, zur Aufnahme eines Vorschubapparates Art.Nr.4216



Konsole für Vorschubapparat, starr  
 Konsole für Vorschubapparat, schwenkbar  
 Erforderlich bei Ausführungen mit Rolltisch



Art.Nr. 4561  
 Art.Nr. 4559



Rolltisch mit Anschlagaufnahme, Exzentrerspanner, Laufbahn einschiebbar, inkl. Schutzhaube 1641 Art.Nr. 4491



Längenanschlag LAS-M, 1750 mm lang Art.Nr. 4417  
 Verlängerung zu LAS-M, 2750 mm lang Art.Nr. 4418

## Sonderausstattungen



Zapfenschneid- und Schlitzapparat 1376 mit Exzenterspanner, mit einstellbarem Gehrungsanschlag 30° bis 150°. Schiebeshlitten läuft leicht auf Kugellagern.

Schiebeweg 710 mm  
Größe der Schiebepatte 295 x 255 mm  
Aufbauhöhe ca. 56 mm



Schutzhaube 1641 für Zapfenschneid- und Schlitzscheiben bis max. 350 mm ø, aus starkem Stahlblech, mit verstellbarem Schutzdeckel, mit Absaugstutzen 120 mm ø



Zentralschmierung Art.Nr. 4858



Gewölbte (bombierte) Tür Art.Nr. 4863



Betriebsstundenzähler Art.Nr. 4509

Antriebsmotor 7,5 kW für 245|10 + 245|20 Art.Nr. 4217

Drehzahl 1500 - 12000 U/min der Frässpindel für 245|30, 245|40, 245|50 mit 7,5 kW Inverter Art.Nr. 4861 mit 11,0 kW Inverter Art.Nr. 4862

Bei der Herstellung von Frästeilen, bei wiederholbaren passgenauen Einstellungen, lässt sich der Zeitaufwand reduzieren und somit werden auch die Kosten gesenkt.

Voraussetzung sind gut ausgestattete Maschinen mit sinnvollem Zubehör.

Beispiel: Anfertigen eines Falzes mit 15 mm Höhe und 20 mm Tiefe

1. Werkzeugwechsel auf Spindel mit Schnellspannmutter

25 Sekunden



1a. Werkzeugwechsel mit vormontiertem Werkzeug auf Dorn HSK 80 (Dorn zu Dorn)

35 Sekunden



1b. Werkzeugwechsel mit vormontiertem Werkzeug auf Dorn HSK 63 F mit automatischem werkzeuglosem HSK-Werkzeug-Wechselsystem (Dorn zu Dorn)

23 Sekunden



2. Nullpunkteinstellung mit Zeromaster (Fräseroberkante zu Tischplatte) einschließlich Falzhöhe 15 mm einstellen

23 Sekunden



3. Fräsanschlag auf Nullpunkt (Werkzeugdurchmesser) einstellen

7 Sekunden



4. Fräsanschlag auf Falztiefe 20 mm einstellen

6 Sekunden



5. Drehzahl auf 7600 U/min einstellen

5 Sekunden



**Rüstzeit**

**66 Sekunden**

Ein Vergleich mit den auf Ihren Maschinen realisierbaren Zeiten lohnt sich!

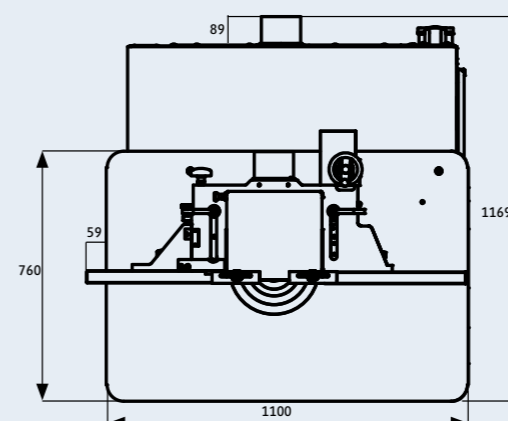
## Technische Daten

### 24510

- |                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| • Schwenkbereich   | -5 bis +45°                |
| • Drehzahlen       | 3000/4500/6000/9000 U/min  |
| • Motorleistung    | 5,5 kW / 7,5 PS            |
| • Spannung         | 400 V / 50 Hz              |
| • Tischgröße       | 1100 x 760 mm              |
| • Tischhöhe        | 870 mm                     |
| • Fräsdorn         | 30 mm, nicht auswechselbar |
| • Einspannhöhe     | 140 mm                     |
| • Höhenverstellung | 140 mm                     |
| • Absaugstutzen    | 120 mm ø, 2 Stück          |
| • Abmessungen      | 1100 x 1170 mm             |
| • Gewicht          | ca. 800 kg                 |

### 24510

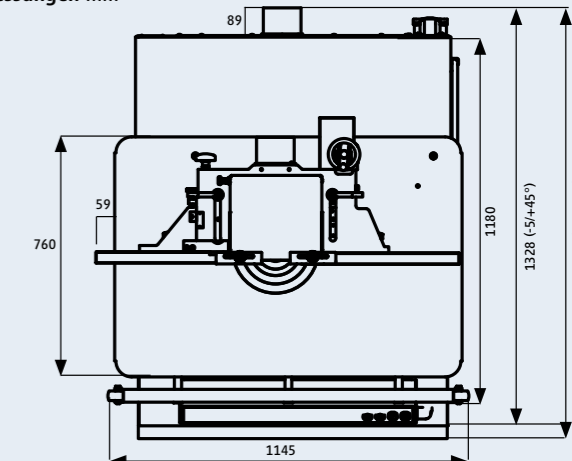
Abmessungen mm



### 24520

## Abmessungen

Abmessungen mm



### 24520

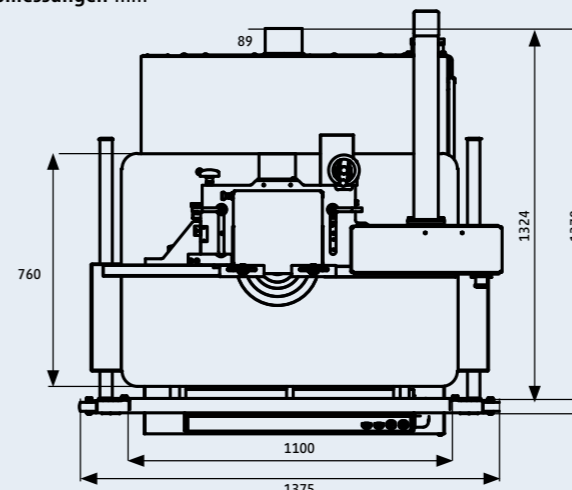
- |                    |  |
|--------------------|--|
| • Schwenkbereich   | -5 bis +45°  |
| • Drehzahlen       | 3000/4500/6000/9000 U/min                              |
| • Motorleistung    | 5,5 kW / 7,5 PS  |
| • Spannung         | 400 V / 50 Hz  |
| • Tischgröße       | 1100 x 760 mm  |
| • Tischhöhe        | 870 mm   |
| • Fräsdorn         | 30 mm, nicht auswechselbar                             |
| Option:            | Schnellwechselsystem HSK-80                            |
| • Einspannhöhe     | 140 mm   |
| • Höhenverstellung | 125 mm   |
| • Absaugstutzen    | 120 mm ø, 2 Stück                                      |
| • Abmessungen      | -5/+45°<br>1145 x 1328 mm<br>+45,5°<br>1145 x 1364 mm* |
| • Gewicht          | ca. 800 kg   |

### 24530

- |                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| • Schwenkbereich      | -45,5 bis +45,5°            |
| • Drehzahlregulierung | stufenlos                   |
| • Motorleistung       | 1500 - 10000 U/min          |
| • Motorleistung       | 7,5 kW / 10 PS              |
| • Spannung            | 400 V / 50 Hz               |
| • Tischgröße          | 1100 x 760 mm               |
| • Tischhöhe           | 870 mm                      |
| • Fräsdorn*           | 30 mm, nicht auswechselbar  |
| Option:               | Schnellwechselsystem HSK-80 |
| • Einspannhöhe        | 140 mm                      |
| • Höhenverstellung    | 125 mm                      |
| • Absaugstutzen       | 120 mm ø, 2 Stück           |
| • Abmessungen         | 1100 x 1379 mm              |
| • Gewicht             | 880 kg                      |

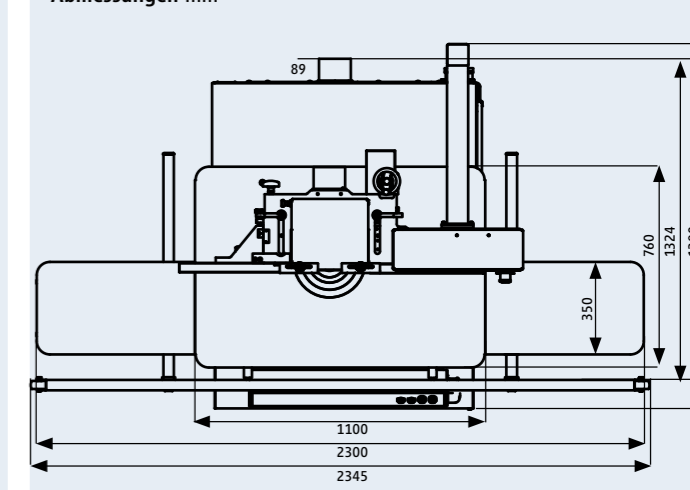
### 24520 24530

Abmessungen mm



### 24520 24530

Abmessungen mm



### 24540

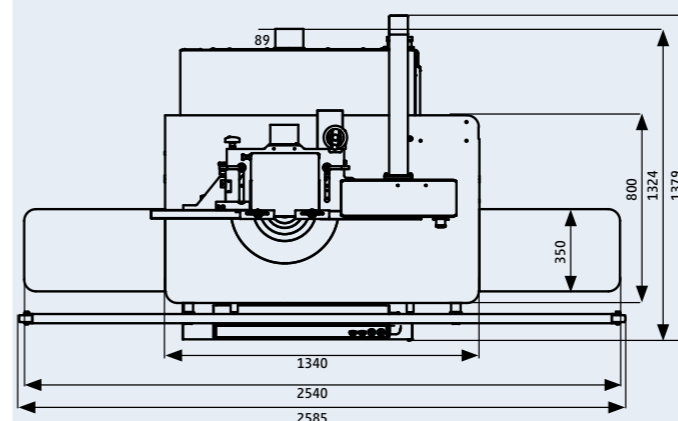
- |                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| • Schwenkbereich      | -45,5 bis +45,5°             |
| • Drehzahlregulierung | stufenlos                    |
| • Motorleistung       | 1500 - 10000 U/min           |
| • Motorleistung       | 7,5 kW / 10 PS               |
| • Spannung            | 400 V / 50 Hz                |
| • Tischgröße          | 1340 x 800 mm                |
| • Tischhöhe           | 870 mm                       |
| • Fräsdorn*           | 30 mm, auswechselbar, HSK-80 |
| • Einspannhöhe        | 140 mm                       |
| • Höhenverstellung    | 125 mm                       |
| • Absaugstutzen       | 120 mm ø, 2 Stück            |
| • Abmessungen         | 1340 x 1324 mm               |
| • Gewicht             | 980 kg                       |

### 24550

- |                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| • Schwenkbereich      | -45,5 bis +45,5°            |
| • Drehzahlregulierung | stufenlos                   |
| • Motorleistung       | 1500 - 10000 U/min          |
| • Motorleistung       | 7,5 kW / 10 PS              |
| • Spannung            | 400 V / 50 Hz               |
| • Tischgröße          | 1340 x 800 mm               |
| • Tischhöhe           | 870 mm                      |
| • Fräsdorn*           | 30 mm auswechselbar, HSK-80 |
| • Einspannhöhe        | 140 mm                      |
| • Höhenverstellung    | 125 mm                      |
| • Absaugstutzen       | 120 mm ø, 2 Stück           |
| • Abmessungen         | 1340 x 1380 mm              |
| • Gewicht             | 1050 kg                     |

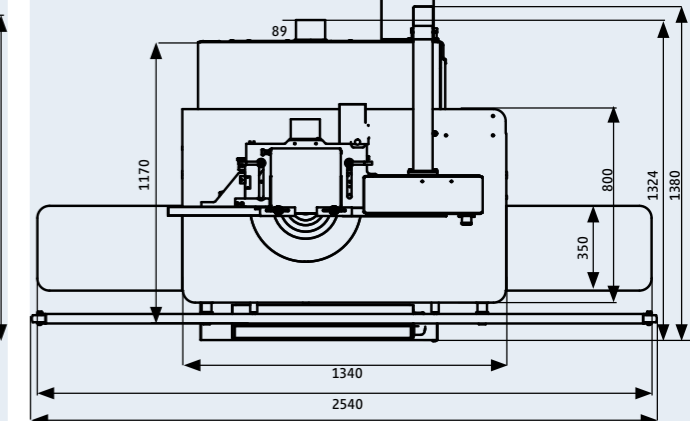
### 24540

Abmessungen mm



### 24550

Abmessungen mm



**Zusatzausstattungen aus dem HOKUBEMA SI-TEC Programm**



HSK-Montagevorrichtung mit Exzentersteller



Spannlade

Art.Nr. 3365



Tischverlängerung mit Rückschlagschutz

Art.Nr. 3056



CONTERMAX

Art.Nr. 3054



**Bohren**

**Sägen**

**Fräsen**

**Hobeln**

**SI-TEC**

**Service**

**HOKUBEMA**

**HOKUBEMA**  
Maschinenbau GmbH

Anton-Günther-Straße 3 - 7  
D-72488 Sigmaringen

Telefon +49 (0)7571 755-0  
Fax +49 (0)7571 755-222

www.hokubema-panhans.de  
info@hokubema-panhans.de