

B80KF

KANTENANLEIMMASCHINE

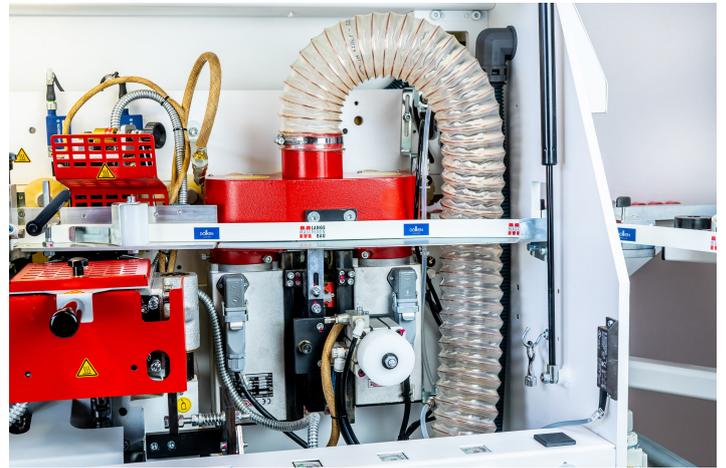
Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, Bündigfräsaggregat mit einem HF-Motor und Fräskopf zur Bearbeitung des vorderen und hinteren Kantenüberstandes, HF-Bündigfräsaggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck und ausziehbarer Werkstückauflageschiene. Für ABS und PVC Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 2,0mm (3mm Optional) und von 8 – 50mm Werkstückhöhe.





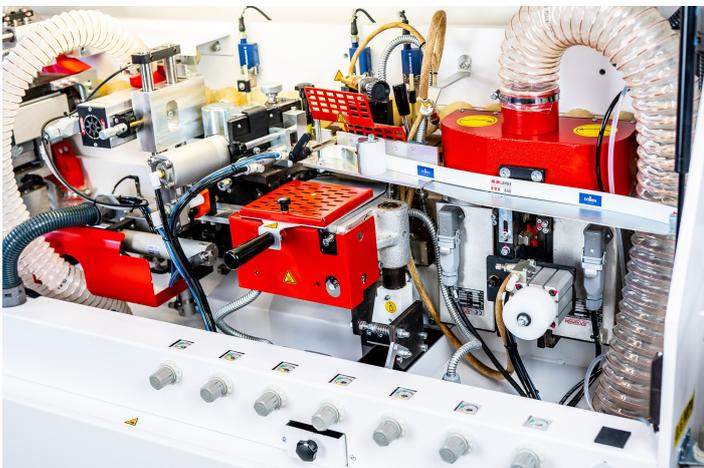
FOLIENTELLER

Automatische, Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600mm



FÜGEAGGREGAT

Fügeaggregat – zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausriffrees Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante



DIREKTLEIMANGABE

Direktleimangabe an das Werkstück: Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (Überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (Verhindert das der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist), Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/ Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



VORKAPPSCHERE

Pneumatische Vorkappschere für Rollenmaterial bis 2mm Kantendicke



ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrolle mit Federspannung für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Verstellung der Andruckzone mit mechanischer SIKO-Anzeige



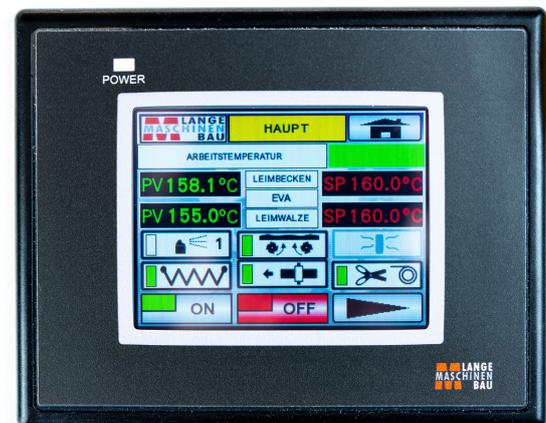
BÜNDIGFRÄSAGGREGAT

Bündigfräsaggregat mit einem HF-Motor 0,27 kW, 12.000 U/min zur Bearbeitung des vorderen und hinteren Kantenüberstandes, ausgestattet mit Fräskopf D=72 x 25 mit 4 Wechselmessern und Absaugsystem



FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,27 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL-Spezialfräsern, geeignet für Radius- und Faserfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck



BEDIENPULT

OMRON 3,5" Farb Touchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräuserspuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über mechanische SIKO-Anzeigen



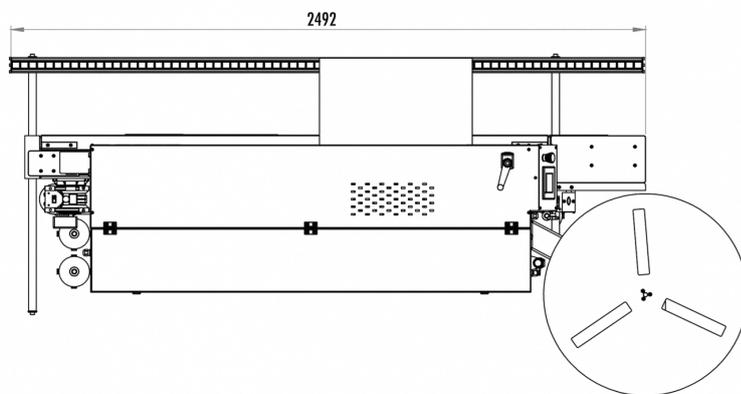
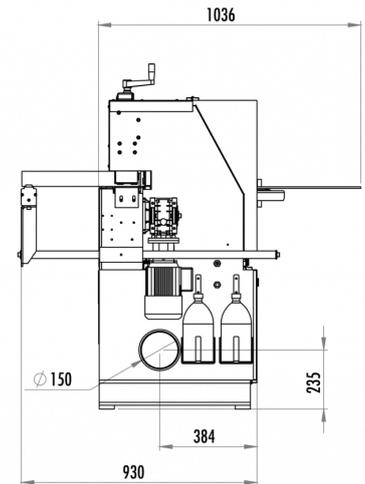
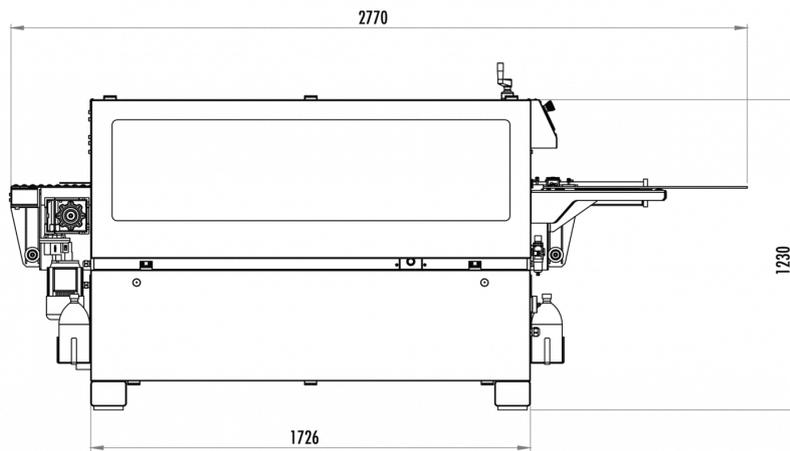
FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Flächenziehklingenaggregat: Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge. Ausgestattet mit Absaughaube



SCHWABELAGGREGAT

Schwabbelaggregat: 2 Motore 0,05 kW, 1.500 U/min. sorgen für ein Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial, zuschaltbar über Touchscreen



Technische Daten

Maschinenlänge	2770 mm
Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 200 mm
Kantendicke	0,4 – 2,0 mm (3mm Optional)
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4mm (2+2)
Elektroanschluss	400V,50Hz,3Ph
Gesamtanschluss	6,1 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5,5 m/min
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	670 kg
Farb-Touch Screen	3,5"

